



ZONE

DEFENSE

DA



PROTECÇÃO CONTRA INCÊNDIO PARA COZINHAS INDUSTRIAIS

“ZONE DEFENSE da AMEREX” Especificações do Sistema

GERAL:

O sistema de supressão de incêndio para restaurantes “ZONE DEFENSE” é constituído por um conjunto de difusores fixos, colocados numa rede de distribuição, por um módulo de activação pneumático e por um agente químico mantido sob pressão fabricado pela AMEREX CORPORATION.

O sistema consta na lista dos UNDERWRITER’S LABORATORIES, Inc., UCL e foi testado ao nível do UL Standard 300. O sistema deverá ser projectado, instalado e mantido por agentes autorizados Amerex e de acordo com o “Manual de Projecto, Instalação e Manutenção”, N.F.P.A. 96, N.F.P.A. 17 A .

O Sistema Zone Defense é completamente auto-suficiente e não necessita de electricidade ou de ser ligado a fornecimento de água ou à tubagem de sprinklers.

AGENTE:

O agente no sistema é o líquido KP da AMEREX , uma solução de acetato de potássio, que suprime os fogos causados por óleos e gorduras para confecção de alimentos, através de arrefecimento e saponificação. O agente tem um PH de até 9 e não danifica superfícies de aço inoxidável.

O CILINDRO 375 ZD

O cilindro ZD é um cilindro de aço suave de especificação DOT 4 BW240, testado a 3309 bar contendo o agente e pressurizado a 16,55 bar.

DETECÇÃO

A rede de detecção utiliza um dispositivo de detecção linear pneumático que consta na UL, para 224°C como um dispositivo de “resposta rápida”. O dispositivo de detecção incorpora o tubo sensor que é pressurizado a 4,8 bar e que se desloca continuamente ao longo da hote. No Sistema Zone Defense, não são autorizados quaisquer cabos, condutas, roldanas , ganchos “ S ” ou ligações de fusíveis.

MODULO PNEUMÁTICO DE ACTIVAÇÃO (MPA)

O MPA oferece detecção superior porque utiliza um sistema de detecção linear pneumática. O sistema de detecção pneumática consiste no MPA e no tubo sensor. Este tubo sensor é pressurizado através de um pequeno “ acumulador ” dentro do MPA e encaminhado ao longo de toda a área de risco com uma temperatura de ruptura de 224°C, conforme exigências da UL. Ao ser exposta a uma situação de incêndio, o tubo sensor rompe-se, libertando toda a pressão da tubagem e do acumulador, disparando então o sistema usando um cilindro de nitrogénio.

O MPA vem completo com painel, acumulador , ligação para até dois módulos de activação manual e um micro-interruptor SPDT . Consegue disparar até 10 cilindros 375 ZD e activar até 2 válvulas de corte de gás.

CILINDRO DE ACTIVAÇÃO

O cilindro de activação é cheio com 164 cm/cúbicos de nitrogénio e tem um medidor de pressão integral que facilmente permite a verificação da pressão. Este cilindro poderá ser reabastecido no terreno, por um Distribuidor Autorizado da Amerex. Além disso não requer testes hidráulicos periódicos.

SUPORTE DO CILINDRO

O suporte do cilindro é em aço, pintado a vermelho com uma mangueira de descarga e um bloco de distribuição com uma saída roscada para a rede.

DIFUSOR

Os difusores são feitos de bronze cromado e são formados por uma peça ponta / corpo , filtro e uma tampa protectora.

REDE DE DISTRIBUIÇÃO

A rede de distribuição do agente consiste em difusores colocados a uma distancia de até 50 cm entre eles, ao longo de todo o comprimento da hote, criando assim um padrão de pulverização sobreposta que permite o movimento dos equipamentos sob protecção tal como: fritadeiras, woks, fogões e grelhas, sem alterar a localização dos difusores .

MÓDULOS DE ACTIVAÇÃO MANUAL

Os módulos de activação manual permitem a activação remota do sistema : devem puxar-se uma cavilha e uma alavanca, para accionar o sistema .

VÁLVULAS MECÂNICAS DE CORTE DE GÁS (de 3/4” até 2”)

Deverá instalar-se uma válvula mecânica de corte de gás, especialmente recomendada pelos UL para uso nos Sistemas Zone Defense , sempre que sejam usados equipamentos a gás. A válvula foi concebida para fechar , mecanicamente, através de um cabo de aço, sendo este “ puxado ” tanto pela acção do MAM ou pela ruptura automática do tubo sensor.

Sistema de Extinção Automática em Cozinhas Industriais

A cobertura da válvula de gás tem um mostrador que indica o estado da válvula. O corpo da válvula mecânica da Amerex é feito de bronze e é recomendado pelos UL tanto para gás natural como para gás propano. As válvulas mecânicas existentes, se estiverem operacionais, podem ser usadas de acordo com as que estão mencionadas no Manual de Projecto, Instalação, Manutenção e Recarga de Sistemas Zone Defense.

É obrigatória a utilização de um relé de reset manual que conste na lista dos UL, para evitar um fluxo de gás descontrolado devido a variações de energia. Um micro interruptor colocado no MPA é usado para controlar o fecho da válvula de corte de gás no momento da activação do sistema.

VÁLVULA ELECTRICA PARA CORTE DE GÁS

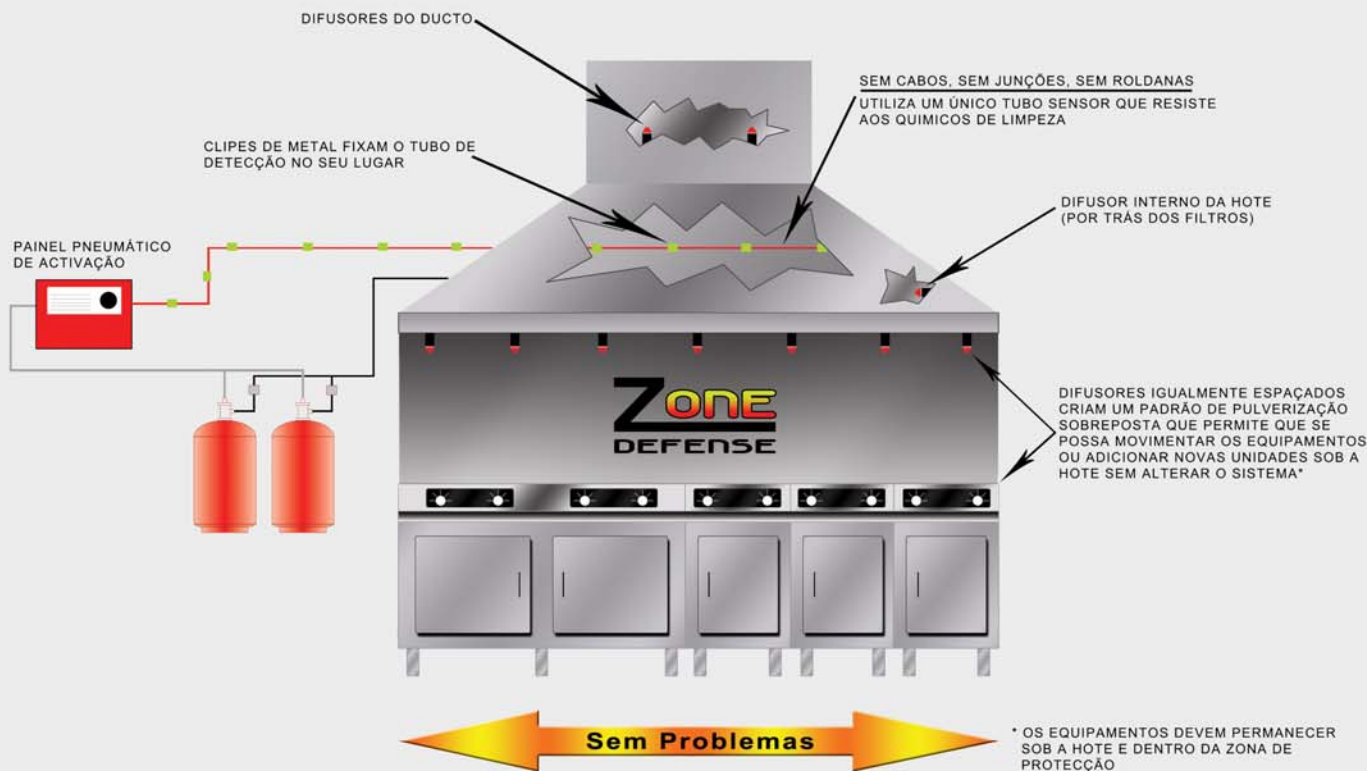
Se for necessária uma válvula de corte de gás que funcione com electricidade, tem de estar de acordo com os requisitos dos UL, para o sistema Zone Defense da Amerex.

MICRO INTERRUPTOR ELÉCTRICO

Os micro interruptores recomendados pelos UL destinam-se a executar um vasto número de funções, subsequente à activação do sistema.

SISTEMA AUTO-SUFICIENTE

NÃO É NECESSÁRIO FORNECIMENTO DE ÁGUA



EXTINÇÃO AUTOMÁTICA

ZONE
DEFENSE

Distribuidor autorizado para o Projecto, Instalação e Manutenção de Sistemas de Extinção Automática AMEREX:



Rua da República, N° 270
(EN 109 Cacia) - Apartado 761
3801-801 Aveiro
Telf.: 234-910840
Fax: 234-910845
e-mail: instalfogo@instalfogo.pt
Web: www.instalfogo.pt